

## VII FEICICC

### 2ª EDIÇÃO ONLINE

(Feira Regional de Iniciação Científica do Colégio Luterano Concórdia de São Leopoldo, RS, Brasil)

#### TEMA GERAL

**“A pesquisa como instrumento de promoção da autonomia do ato de aprender”**

#### FOCO DE 2021

#### **A essencialidade das frutas e dos vegetais na alimentação diária**

Tema inspirado na decisão da ONU (Organização das Nações Unidas) de declarar 2021 como o “Ano Internacional das Frutas e Legumes” (The International Year of Fruits and Vegetables / IYFV-2021), concedendo à FAO, Organização das Nações Unidas para Alimentação e Agricultura, a responsabilidade por conduzir os trabalhos relacionados a essa Declaração.

#### REFERÊNCIA BÍBLICA

**“Disse Deus: para vocês se alimentarem, eu lhes dou todas as plantas que produzem sementes e todas as árvores que dão frutas... E Deus viu que tudo o que havia feito era muito bom.”**

(Gênesis 1.29 e 31a – Versão Nova Tradução na Linguagem de Hoje)

## REGULAMENTO DA VII FEICICC ENSINO MÉDIO E CURSOS TÉCNICOS

### 01. DATA:

23 e 24/09/2021

### 02. ORGANIZAÇÃO:

Colégio Luterano Concórdia de São Leopoldo  
Av. Getúlio Vargas, 4388, Bairro São João Batista, São Leopoldo, RS.  
Telefone: (51) 3037-8200 - Site: [www.concordiasl.com.br](http://www.concordiasl.com.br)

### 03. CRONOGRAMA:

23/09/2021

07h30 às 08h00: Cerimônia de abertura.

08h00 às 12h00: Apresentação de projetos.

Obs.: A feira será realizada de forma online, via google meet. Haverá um link para a cerimônia de abertura, que deverá ser acessado por todos os alunos. Após o término dessa atividade os alunos deverão acessar o link das suas respectivas “salas” de apresentação de trabalhos. Esses links serão disponibilizados via e-mail no dia 22/09/2021.

24/09/2021

07h30 às 12h00: Apresentação de projetos via google meet.

Obs.: Os links das salas para os trabalhos cujas apresentações ocorrerão nesse dia serão disponibilizados no final da tarde do dia 23/09/2021.

### 04. CONSIDERAÇÕES SOBRE O TEMA GERAL E SOBRE O FOCO ANUAL:

O Tema Geral e o Foco Anual têm por objetivo indicar as ênfases desse projeto interdisciplinar. O **Tema Geral** aponta para a intencionalidade pedagógica que essa atividade enseja. O **Foco Anual**, por sua vez, pretende dar visibilidade para assuntos debatidos mundialmente a partir de proposições feitas por entidades que integram a Organização das Nações Unidas.

A **VII FEICICC** aderiu ao tema “A essencialidade das frutas e dos vegetais na alimentação diária”, pelo fato de a ONU ter proposto este como um dos assuntos de destaque do ano 2021. Conforme divulgado no site [www.fao.org](http://www.fao.org),

“O Diretor-Geral da Organização das Nações Unidas para Alimentação e Agricultura, QU Dongyu, lançou o Ano Internacional das Frutas e Legumes no dia 15 de dezembro de 2020, com um apelo para melhorar a produção de alimentos saudáveis e sustentáveis por meio da inovação e da tecnologia e para reduzir a perda e o desperdício de alimentos.”

Conforme citado no Documento de Referência do Ano Internacional das Frutas e Vegetais<sup>2</sup>, publicado no site acima identificado, são objetivos centrais do programa:

- Aumentar a conscientização e direcionar a atenção da política para os benefícios nutricionais e de saúde decorrentes do consumo de frutas e vegetais;
- Promover dietas e estilos de vida diversificados, equilibrados e saudáveis por meio do consumo de frutas e vegetais;
- Reduzir perdas e desperdícios em sistemas alimentares de frutas e vegetais;
- Compartilhar práticas recomendadas.

Temos aqui um vasto campo de pesquisa cujos resultados podem gerar benefícios imediatos para aqueles que tiverem acesso às informações resultantes dos trabalhos que serão realizados no contexto da VII Feira Regional de Iniciação Científica do Colégio Luterano Concórdia.

1. <http://www.fao.org/fruits-vegetables-2021/en/>, consultado em 12/04/2021.
2. <http://www.fao.org/3/cb2395en/cb2395en.pdf>, consultado em 12/04/2021.

**IMPORTANTE:** O Foco Anual é apenas uma sugestão de tema. A adesão ao mesmo é opcional.

### 05. DOCUMENTOS DE APOIO:

Além dos documentos de apoio disponíveis na página da **VII FEICICC** inserida no site [www.concordiasl.com.br](http://www.concordiasl.com.br), é recomendável também a consulta a outras bibliografias que apresentam orientações sobre a metodologia científica. A Comissão Organizadora sugere os seguintes materiais:

MENDES, Fábio Ribeiro. **Iniciação Científica para Jovens Pesquisadores**. Porto Alegre: Autonomia, 2013, 2ª ed.

**PROJETO DE PESQUISA**, disponível em:

<http://monografias.brasile scola.com/regras-abnt/projeto-pesquisa.htm>

**MANUAL PARA ELABORAÇÃO DE RELATÓRIOS CIENTÍFICOS DA ESCOLA TÉCNICA LIBERATO SALZANO VIEIRA DA CUNHA**, disponível em:

[http://liberato.com.br/sites/default/files/manual\\_elaboracao\\_trabalhos-cientificos.pdf](http://liberato.com.br/sites/default/files/manual_elaboracao_trabalhos-cientificos.pdf)

### 06. FUNDAMENTAÇÃO BÍBLICA: (Gênesis 1.29 e 31a - Nova Tradução na Linguagem de Hoje).

*“Disse Deus: para vocês se alimentarem, eu lhes dou todas as plantas que produzem sementes e todas as árvores que dão frutas... **E Deus viu que tudo o que havia feito era muito bom.**”*

Ao propor, em termos mundiais, a realização de estudos e a implantação de programas que evidenciam a importância das frutas e dos vegetais para a alimentação, entendemos que a ONU, a seu modo, está reconhecendo aquilo que o autor do livro de Gênesis registrou há cerca de 3.400 anos atrás. Segundo o escritor bíblico, após terminar a criação do universo, Deus ‘avaliou’ sua obra e **“viu que tudo o que havia feito era muito bom”** (Gn1.31). A expressão “eis que tudo era muito bom” aplica-se também às frutas e aos vegetais criados no terceiro dia e que foram designados para “servirem de mantimento” para o ser humano, conforme registra Gn 1.29.

É impressionante que um documento, cujos estudos arqueológicos demonstram que foi escrito há mais de 3.000 anos, contenha orientações sobre o que deveria servir de alimento para o ser humano. Ao acolher o tema proposto pela FAO, a **VII FEICICC** valoriza a narrativa bíblica e coloca em evidência aspectos que os estudos científicos contemporâneos destacam como fundamentais no que diz respeito aos hábitos alimentares.

### 07. OBJETIVOS:

Objetivo Geral:

Promover a familiarização com o método científico, a construção e a socialização de conhecimentos, avaliando a importância do desenvolvimento tecnológico aliado à preservação ambiental e à sustentabilidade.

Objetivos Específicos:

- estimular a atividade de iniciação à metodologia científica no meio estudantil;
- promover a sistematização da pesquisa;

- envolver o espírito investigativo e a habilidade criativa no meio estudantil;
- promover a integração entre família e escola, entre instituições de ensino e destas com o meio empresarial e universitário;
- oportunizar a prática da socialização de conhecimentos construídos de forma sistemática/científica;
- oportunizar e incentivar o intercâmbio estudantil através do sistema de credenciamento de trabalhos para participação em outras feiras de iniciação científica;
- qualificar os processos de ensino e de aprendizagem;
- desenvolver as habilidades necessárias ao trabalho em equipe.

## 08. PARTICIPAÇÃO:

Alunos do Ensino Médio e de Cursos Técnicos.

## 09. MODALIDADES DE PARTICIPAÇÃO:

Serão aceitos trabalhos desenvolvidos em duplas ou trios, havendo sempre a necessidade de um Professor Orientador.

Os trabalhos deverão ser enquadrados em uma das seguintes áreas:

- Linguagens, Códigos e suas Tecnologias (Língua Portuguesa, Literatura, Língua Estrangeira, Artes, Educação Física e Tecnologia da Informação e Comunicação);
- Matemática e suas Tecnologias (Matemática);
- Ciências da Natureza e suas Tecnologias (Química, Física e Biologia);
- Ciências Humanas e suas Tecnologias (História, Geografia, Filosofia e Sociologia);

**Obs.1:** Cada aluno poderá participar apenas com um trabalho.

**Obs.2:** Para auxiliar na definição da área na qual o trabalho se enquadra, é recomendável consultar o seguinte documento do Ministério da Educação: **Matriz Novo ENEM**, o qual está disponível em [http://www.educadores.diaadia.pr.gov.br/arquivos/File/pdf/matriz\\_novoenem.pdf](http://www.educadores.diaadia.pr.gov.br/arquivos/File/pdf/matriz_novoenem.pdf), consultado para fins de elaboração desse regulamento em 14/04/2021.

## 10. INSCRIÇÃO:

As inscrições deverão ser feitas mediante o preenchimento e entrega/envio dos documentos solicitados abaixo (ver formulários na página da **VII FEICICC** no site [www.concordiasl.com.br](http://www.concordiasl.com.br)). Os prazos para entrega/envio desses documentos são os seguintes:

### ➤ Alunos do Colégio Concórdia/SL:

**Etapa 1:** Apresentação do Regulamento, dos passos do Método Científico, organização dos grupos, definição do professor orientador e organização do Caderno de Campo\*: **15/03 a 23/04/2021**.

\*Caderno de Campo no *google drive*.

**Etapa 2:** Envio da Ficha de Inscrição e do Projeto de Pesquisa. Apresentação do Caderno de Campo com as anotações feitas até então. Envio do PowerPoint de apresentação do Projeto de Pesquisa para o e-mail [feicicc@concordiasl.com.br](mailto:feicicc@concordiasl.com.br): **30/04/2021**.

**Etapa 3:** Apresentação do Projeto de Pesquisa (PowerPoint) para a banca avaliadora: **03 e 05/05/2021**.

**Etapa 4:** Apresentação da Revisão Bibliográfica: **21/05/2021**.

**Etapa 5:** Apresentação da síntese das leituras e/ou da coleta de dados: **25/06/2021**.

**Etapa 6:** Apresentação da primeira versão do Relatório Científico (PDF): **20/08/2021**.

**Etapa 7:** Envio da Ficha de Inscrição (Word), do Relatório Científico (PDF) e do Resumo (Word) em arquivo digital para o e-mail [feicicc@concordiasl.com.br](mailto:feicicc@concordiasl.com.br): **10/09/2021**.

**Obs.:** Será dado retorno após o recebimento do documento. Para segurança, o grupo deve salvar o e-mail com a confirmação do recebimento.

### ➤ Alunos de outras escolas:

**Etapa Única:** Envio da Ficha de Inscrição (Word), do Relatório Científico (PDF), do Resumo (Word) e do Comprovante de Depósito do valor referente à inscrição em arquivo digital através do e-mail [feicicc@concordiasl.com.br](mailto:feicicc@concordiasl.com.br): **10/09/2021**.

**Obs.:** Para os trabalhos de outras escolas há uma **taxa de inscrição** no valor de **R\$ 50,00** (cinquenta

reais), que deve ser paga mediante depósito na seguinte conta bancária: **Caixa Econômica Federal / Agência: 1761 / Operação: 003 / Conta Corrente 510155-2 / Titular: Centro Educacional Concórdia / CNPJ: 92.008.440/0001-03.**

Todas as **Fichas de Inscrições serão avaliadas pela Comissão Organizadora da VII FEICICC**. Se necessário, a Comissão solicitará informações adicionais e/ou adequações a fim de que possa deliberar sobre a aceitação ou não da inscrição do projeto.

### **11. VESTUÁRIO DOS EXPOSITORES:**

Por se tratar de um evento formal, o cuidado com o vestuário se faz necessário. Por esse motivo, os expositores deverão observar as seguintes regras quanto ao vestuário a ser utilizado durante a apresentação para a banca avaliadora: uniforme completo do Colégio ou traje esporte.

**Traje Esporte:** traje simples e informal, porém não deve ser confundido com “roupa de esporte”, ou seja, não vale jeans rasgado ou desbotado, abrigos, moletom ou bermuda, sandália ou chinelo. **Utilize calça de sarja ou jeans, camisa social ou gola polo, sendo opcional o uso de gravata e blazer.**

### **12. ORIENTAÇÕES GERAIS SOBRE A APRESENTAÇÃO DOS TRABALHOS:**

- a) Os trabalhos deverão obedecer às normas técnicas de segurança, não podendo ocorrer experimentos que coloquem em risco a integridade dos alunos.
- b) Os trabalhos serão apresentados através de PowerPoint, conforme modelo disponibilizado pela comissão organizadora.
- c) Cada grupo deverá providenciar todo material necessário à apresentação dos trabalhos.
- d) Durante o período de tempo designado para a apresentação, todos os integrantes deverão estar presentes na sala online que será aberta para esse fim. Os grupos deverão ingressar na sala no mínimo 15 minutos antes do horário designado para a sua apresentação. O horário de cada apresentação será indicado pela comissão organizadora através do cronograma de apresentação que será divulgado com uma semana de antecedência.

### **13. AVALIAÇÃO DOS TRABALHOS:**

A avaliação dos trabalhos será feita por uma Comissão de Avaliadores composta por professores, pesquisadores e profissionais ligados a universidades, empresas e instituições públicas e privadas e levará em conta os seguintes critérios:

#### **a) Da pesquisa:**

- nível de inovação;
- valor social;
- contribuição à ciência.

#### **b) Da exibição visual (PowerPoint):**

- exibição visual clara e objetiva, privilegiando os dados mais relevantes, com uma sequência lógica de maneira a possibilitar o completo entendimento do trabalho, devendo se constituir no principal ponto de apoio para a apresentação oral. O uso de fotos deve ser feito de acordo com a legislação.

#### **c) Da apresentação oral:**

- domínio do conteúdo;
- clareza e desenvoltura na apresentação;
- precisão dos dados;
- possíveis aplicações;
- ilustrações e complementos;
- participação equitativa de todos os integrantes do grupo na exposição.

**Obs.1:** A apresentação oral para os avaliadores deverá ter duração máxima de 10 minutos, não estando incluso aqui o tempo destinado às respostas para eventuais perguntas dos avaliadores.

**Obs.2:** A apresentação oral deve contemplar todo o conteúdo a ser exposto, não sendo permitida a utilização de vídeos ou de gravações de voz como parte integrante da mesma.

#### **d) Da apresentação escrita:**

- powerpoint;
- caderno de campo;
- relatório científico.

#### **e) Da apresentação oral em inglês ou espanhol:**

Além dos aspectos listados no item “c” acima, a avaliação da apresentação em inglês ou espanhol levará em conta também:

- a fluência;
- a utilização de linguagem correta e adequada;

**Obs.:** A Apresentação em inglês ou espanhol poderá ser utilizada como critério de desempate na definição da pontuação geral, desde que atinja, no mínimo, 2 pontos.

### **14. AVALIAÇÃO DA POSTURA DOS EXPOSITORES:**

**a)** A avaliação da postura dos expositores levará em conta especialmente os seguintes itens:

- vestuário;
- presença dos integrantes do grupo durante o horário estabelecido no cronograma de apresentações e nos 15 minutos anteriores, conforme estabelecido no item 12.f desse regulamento;
- postura durante o período de presença na sala online;
- atendimento aos avaliadores.

**b)** Os apontamentos sobre a “Avaliação da Postura dos Expositores”, se necessários, serão feitos na “Ficha de Avaliação de Postura”.

**c)** Eventuais apontamentos existentes na “Ficha de Avaliação da Postura dos Expositores” poderão implicar na perda de pontos.

### **15. PREMIAÇÃO DOS TRABALHOS:**

- **Certificado de Participação:** Todos os Expositores, Professores Orientadores e integrantes da Comissão Organizadora.
- **Premiação por Área:** Medalhas para os grupos classificados em 1º e 2º lugar em cada área.
- **Melhor Caderno de Campo:** Medalhas para o grupo que obtiver a melhor pontuação.
- **Melhor Relatório Científico:** Medalhas para o grupo que obtiver a melhor pontuação.
- **Melhor Apresentação em língua estrangeira (Inglês ou Espanhol):** Medalhas para o grupo que obtiver a melhor pontuação. Essa premiação é opcional. Os grupos que desejarem participar dessa categoria deverão fazer a indicação dessa intenção na Ficha de Inscrição.

### **16. AUTORIZAÇÃO DO USO DE IMAGEM:**

A divulgação de iniciativas positivas tem um caráter educativo e pode estimular outros estudantes a se envolverem com a pesquisa científica. Por esse motivo, os participantes da VII FEICICC autorizam, desde já, a divulgação de suas imagens e nomes na mídia (jornais, rádios, televisão, internet, informativos, etc.) sem qualquer ônus para o Colégio Luterano Concórdia, desde que essa veiculação se destine à promoção da própria **FEICICC** ou de evento similar.

### **17. PENALIDADES:**

A inobservância das normas aqui estabelecidas, atos de indisciplina e quaisquer outras atitudes não condizentes com o espírito da Feira serão avaliados pela Comissão Organizadora. Tais situações poderão implicar na perda de parte dos pontos atribuídos ao trabalho pelos avaliadores e, até mesmo, na desclassificação do(s) envolvido(s), com a consequente exclusão do trabalho do processo de premiação. Para os alunos do CLC/SL essas situações também influenciarão na composição do Ponto Formativo Trimestral.

### **18. AUTONOMIA DAS COMISSÕES ORGANIZADORA E AVALIADORA:**

As decisões das Comissões Organizadora e Avaliadora são irrecorríveis.